22.5x9.00-26 mm-Dura-Bright

Marque : ALCOA
Référence : 89U523DB

Scannez pour ouvrir le produit



Description courte

Roue alu 22.5x9.00 - Ultra ONE - capacité 4250 kg - perçage 26 mm - Dura-Bright Roue en aluminium forgé - Nouvelle Génération Ultra ONE - pour camions, cars, bus, remorques et semi-remorques en monte simple ou en monte jumelée: - Epaisseur du voile : 20,5 mm - Nombre de trous de fixation : 10 - Diamètre du cercle des trous de fixation : 335 mm - Alésage moyeu : 281 mm - Possibilité de jumelage : oui - Masses d'équilibrage : adhésives et clipsées - Valve : 70MS07N2 - Déport : 156 mm - Poids : 23 Kg - Pour dimensions pneumatiques : 315/60 R 22.5 - 315/70 R 22.5 - 315/80 R 22.5 - 295/60 R 22.5 - 295/80 R 22.5 - 305/70 R 22.5 - 12 R 22.5 - 13 R 22.5

Description

Roue alu 22.5x9.00 - Ultra ONE - capacité 4250 kg - perçage 26 mm - Dura-Bright Roue en aluminium forgé - Nouvelle Génération Ultra ONE - pour camions, cars, bus, remorques et semi-remorques en monte simple ou en monte jumelée: - Epaisseur du voile : 20,5 mm - Nombre de trous de fixation : 10 - Diamètre du cercle des trous de fixation : 335 mm - Alésage moyeu : 281 mm - Possibilité de jumelage : oui - Masses d'équilibrage : adhésives et clipsées - Valve : 70MS07N2 - Déport : 156 mm - Poids : 23 Kg - Pour dimensions pneumatiques : 315/60 R 22.5 - 315/70 R 22.5 - 315/80 R 22.5 - 295/60 R 22.5 - 295/80 R 22.5 - 305/70 R 22.5 - 12 R 22.5 - 13 R 22.5 Conseil VALLET DISTRIBUTION : Cette nouvelle génération de roues dénommée Ultra ONE a été développée à partir du nouvel alliage breveté MagnaForce du groupe Howmet Aerospace. Grâce à sa robustesse supplémentaire, le design a été revu pour optimiser, à la fois, son poids (-0,7 kg par rapport à la génération 89252X) et sa capacité de charge (+125 kg par rapport à la génération 89252X) sans compromis sur ses qualités intrinsèques. Cette roue est, par la même occasion, compatible avec le système TPMS - Tyre Pressure Monitoring System - de type Sensata, avec valve spécifique (non fournie) et capteur (non fourni) fixé à la base de cette valve, côté intérieur. Le perçage de 26 mm impose l'utilisation d'écrou à attache plate et rondelle intégrée de M22x1.5, ainsi que des goujons longs correspondants. Le montage éventuel, en remplacement de roue acier, nécessite comme toujours une parfaite adéquation des paramètres de fixation (à vérifier selon les préconisations du Manuel d'entretien des roues Alcoa Wheels). Ultra ONE® Cette nouvelle génération de roues révolutionnaires est développée à partir de notre alliage d’aluminium breveté dénommé MagnaForce®. Ce

dernier, plus robuste que l’historique alliage utilisé depuis les origines, permet de redéfinir les contours de la chaque dimension de roue et d’apporter soit un gain de poids, soit une capacité de charge supplémentaire, voire même les deux en même temps. La nouvelle roue 22.5’’x9.00’’ Ultra ONE® est ainsi plus légère de 0,6/0,7 kg (en fonction du perçage) et d’une capacité de 4.250 kg (+125 kg), que la génération précédente qu’elle remplace (8925XX). Au fur et à mesure, la gamme Alcoa® Wheels va évoluer vers cette nouvelle génération, afin d’optimiser toujours plus les qualités intrinsèques de nos roues. Dura-Bright® : Finition Premium, ce traitement de surface breveté révolutionnaire et désormais largement reconnu, permet à la roue de n’être lavée qu’à l’eau et un savon doux ou Dura-Bright® Wheel Wash. Partie intégrante de la l’aluminium, cette finition est garantie 5 ans, afin qu’elle ne s’écaille pas, ne pèle ou ne se corrode. Grâce à sa facilité d’entretien, bénéficiez d’un retour d’investissement rapide avec un temps de nettoyage sans équivalent et des coûts de produit réduits. La génération Dura-Bright® EVO existe depuis 2014 et elle permet d’utiliser des mélanges savonneux de pH 2 à 12, sur des roues à température ambiante (voir la procédure de nettoyage des roues Dura-Bright®).

Pour plus d'informations :
https://valletdistribution.com/roue-dura-bright/1025-225x900-26-mm-dura-bright.html